



ThermoWhite®

Technisches Datenblatt ThermoWhite BEPS WD 130 R

B 6550-1



Bezeichnungsschlüssel: BEPS-ÖNORM B6550-1-PS(0-8)R-LD120-FMD160-DMD145-MU6-CS(10/80-CC(1,5/0,5/10)10-DLT(1)5

GEPRÜFT

Mineralisch gebundene Wärmedämmschüttung für höhere Belastungen zb. unter Estriche

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit		λ_D	0,053W/mk
Schüttdichte des EPS-Trockenmörtels	LD		120 kg/m ³
Frischmörtel-Rohdichte	FMD		160 kg/m ³
Trockenrohddichte	DMD		145 kg/m ³
Kriechverhalten 10 Jahre bei 10 kPa	CC		≤ 1,2%
Druckspannung bei 10 % Stauchung	CS (10)80		80kPa
Dimensionsstabilität bei Druck- und Temperaturbeanspruchung	DLT (1)5		≤ 3%
Wasserdampfdiffusionswiderstand	bei 3cm	$\mu^*d =$	≤ 6m
Brandverhalten nach EUROKLASSE			E
Brandverhalten nach ÖNORM B 3800 Teil 1			B1/TR1/Q1
Korngruppe des EPS-Zuschlagsstoffs			0-8 R
Wasseraufnahme bei kurzzeitigem, teilweisem Eintauchen			≤ 2,0 kg/m ²
Wasserbeigabe je m ³			45 Liter
Mind. Einbaudicke			25 mm
Verkehrslast	bei 10cm		16kN/m ²
Zusammendrückbarkeit „c“ gemäß EN 12431	mit 50 kPa	5.000 kg/m ²	2,3 mm
Zusammendrückung bei Belastung (Diff. zwischen d _L und d _F)	mit 5 kPa	500 kg/m ²	0,3mm
Verarbeitungszeit (offene Zeit, 20°/60 % LF)			mind. 40 Min.
Verarbeitungstemperatur min./max.			+5°/+35°C
Belegereif ab (CM-Messung)			≤12 CM-%
bei Einbaudicke bis 100 mm (23°C/50 % LF)			ca. 2 Tage**
bei Einbaudicke bis 200 mm (23°C/50 % LF)			ca. 5 Tage**
Ausgleichsfeuchtegehalt in Anlehnung an ÖNORM EN 12429			5,5 M%

* je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

** Die Angaben sind als Richtwerte zu verstehen. Eine CM-Messung ist erforderlich

